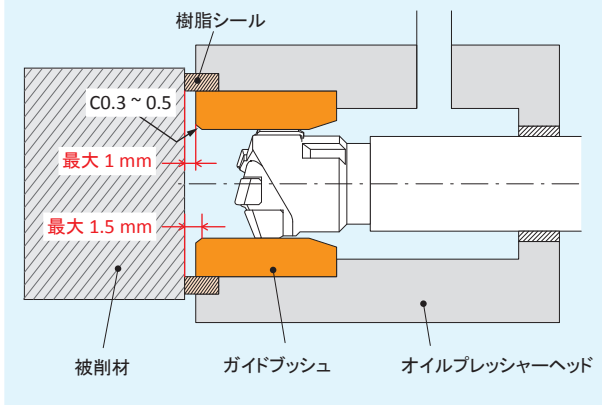


ガイドブッシュご使用上の注意

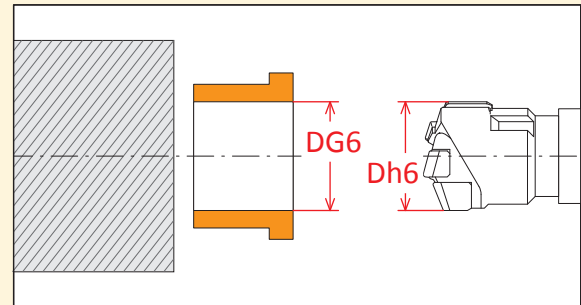
BTA 加工におけるトラブルの中でガイドブッシュに起因されるケースが多くみられます。ガイドブッシュの形状及び公差は、BTA 加工での加工精度や工具寿命に大きく影響します。ガイドブッシュご使用に際しては下記の点に注意してご使用ください。

1 樹脂シール型



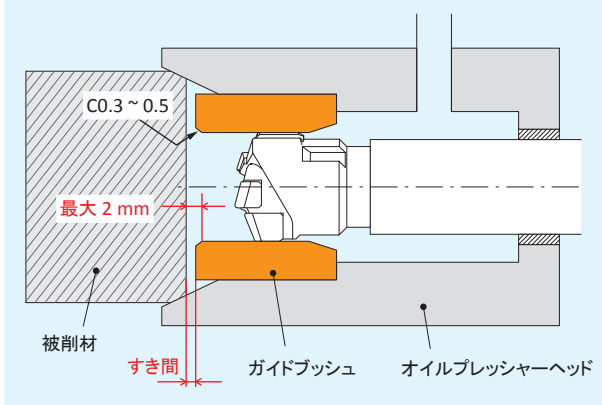
ガイドブッシュの公差について

工具寿命と加工精度を良好に保つために、ガイドブッシュの精度は G6 に仕上げられた物をご使用ください。G6 公差の寸法は下記の通りです。



工具径 D (mm)	G6 公差 (mm)
8.00 - 10.00	+0.005 ~ +0.014
10.01 - 18.00	+0.006 ~ +0.017
18.01 - 30.00	+0.007 ~ +0.020
30.01 - 50.00	+0.009 ~ +0.025
50.01 - 80.00	+0.010 ~ +0.029
80.01 - 120.00	+0.012 ~ +0.034
120.01 - 180.00	+0.014 ~ +0.039
180.01 - 245.99	+0.015 ~ +0.044

2 テーパーコーン型



3 とがり先型

